

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3945.20

Дата регистрации « 03 » февраля 2020 г.

Действительно до « 03 » февраля 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа торговых марок «Kalde», «Berke» и «Medes» из полипропилена (PP-R) раструбные номинальным диаметром от 20 до 40 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером от ½" до 1".

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

«KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция,
Beymersan Mermerciler Sanayi Sitesi 8. Cad No: 7 Beylikduzu;
Adnan Kahveci Mah. Buyukdere Cad. No: 20/1 Beylikduzu 345 28 Istanbul.

4. Заявитель

«KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция,
Adnan Kahveci Mah. Buyukdere Cad. No: 20/1 Beylikduzu 345 28 Istanbul.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 23.12.2019 № 13(3)-606/19;
акта инспекционного контроля заводской системы производственного контроля от 03.10.2019 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция.

7. Особые отметки

Пример маркировки: номинальный диаметр (Ø20), номинальное давление (PN25), материал корпуса (PP-R).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

03 » февраля 2020 г.

№ 0014021



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3945.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорно-регулирующих вентильного типа из полипропилена (PP-R) и латуни (комбинированных) производства «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Кран 20 мм × ½", PN25			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида. Размер и качество резьбы	ГОСТ 10944	Краны вентильного типа состоят из цельного корпуса из пластика, запорного органа в виде возвратно-поступательного золотника и пластиковой рукоятки серого цвета. Наружная и внутренняя поверхности чистые и гладкие, без задигов, трещин, раковин. Посторонние включения отсутствуют. Резьба полного профиля, без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы G ½ -В
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Герметичность сальниковых уплотнений на штоке. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 10944 Р _{пр} = 1,5PN = = 3,75 МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые протечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,1 P_N =$ $= 2,75 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,1
7.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,162

Примечание*. Согласно информации изготовителя полипропилен PP-R, из которого изготовлены вентильные краны, относится к горючим материалам.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0034927

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3945.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа торговых марок «Kalde», «Berke» и «Medes» из полипропилена (PP-R) раструбные номинальным диаметром от 20 до 40 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером от ½" до 1" (далее – краны) производства «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Краны состоят из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, регулирующего узла, выполненного в виде возвратно-поступательного золотника из латуни, рукоятки типа «барашек» из нейлона, типа «глобус» из хромированной латуни или из ABS-пластика, и предназначены для установки на трубопроводы систем отопления, холодного и горячего водоснабжения в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств. Цвет кранов – серый или белый.

3. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые и угловые; по типу присоединения к трубопроводу – сварные раструбные и комбинированные (с переходом на резьбу от ½" до 1").

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

4. Соединение труб с кранами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента.

5. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый муфтовый конец крана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и кранов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию и отопительным приборам применяют комбинированные краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной пряжей.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

