

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3946.20

Дата регистрации « 03 » февраля 2020 г.

Действительно до « 03 » февраля 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа торговых марок «Kalde», «Berke» и «Medes» из латуни на номинальное давление PN25 и PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 100 °С.

3. Изготовитель

«KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция,
Beymersan Mermerciler Sanayi Sitesi 8. Cad No: 7 Beylikduzu;
Adnan Kahveci Mah. Buyukdere Cad. No: 20/1 Beylikduzu 345 28 Istanbul.

4. Заявитель

«KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция,
Adnan Kahveci Mah. Buyukdere Cad. No: 20/1 Beylikduzu 345 28 Istanbul.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 23.12.2019 № 13(3)-608/19;

акта инспекционного контроля заводской системы производственного контроля от 03.10.2019 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: Kalde DN15 ½ PN40 CW617N Made in Turkey.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

03 » февраля 2020 г.

№ 0014022

РУП «Крипторек» Гомель, зак. 1974-18



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3946.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа из латуни на номинальное давление PN40 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 100 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны шарового типа состоят из двухчастевого корпуса из металла, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки красного цвета. Наружная и внутренняя поверхности чистые и гладкие, без задигов, трещин, раковин. Посторонние включения отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы G 1/2" – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 10944 ($P_{пр} = 1,5PN = 6,0 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 ($P_{\text{исп}} = 1,1PN = 4,4 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	0,9
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 $P_{\text{исп}} = PN = 4,0 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,157

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

№ 0034929

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3946.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа торговых марок «Kalde», «Berke» и «Medes» из латуни на номинальное давление PN25 и PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «KALDE KLIMA ORTA BASINC FITTINGS VE VALF SAN. A.S.», Турция, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 100 °С.

2. Краны ручные запорные шарового типа (далее – краны) состоят из корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля и регулирующего узла, выполненного в виде сферического тела из хромированной латуни. Уплотнение запирающего элемента выполнено из эластомерного материала. Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде рычага, «бабочки» или «флажка». По конструкции краны выпускаются прямые и угловые. Типы присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная/наружная, внутренняя/наружная, внутренняя/внутренняя резьба размером от ½" до 2") или цапковый (насадка под шланг из латуни). Шаровые краны могут выпускаться со встроенным фильтром очистки.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

4. На корпусе кранов при штамповке нанесена следующая информация: торговая марка, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы, номинальное давление, материал корпуса, страна происхождения товара (Made in Turkey).

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газоснабжения, отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

6. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0034930